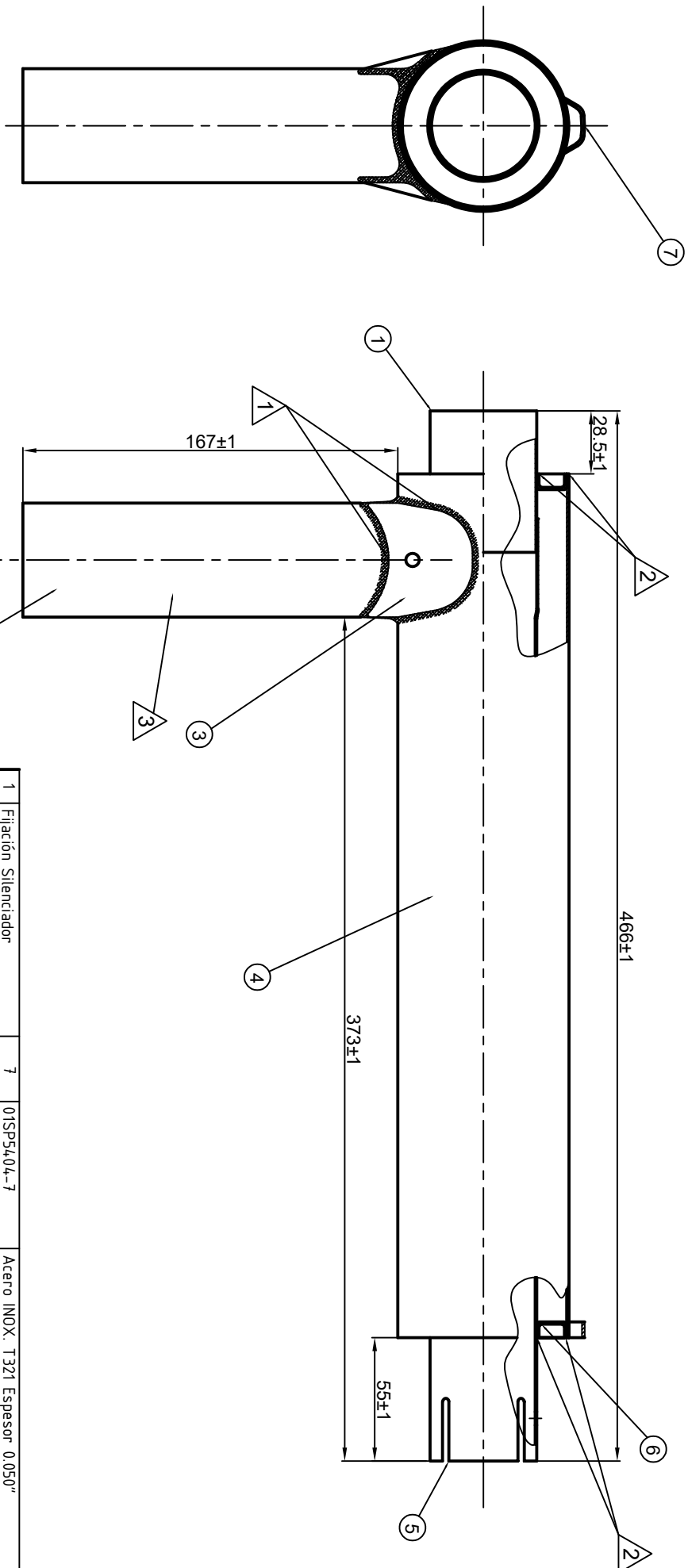


Reemplaza a:			
REV.	FECHA	MOTIVO	APROBADO
1	18/08/24	Se actualizan N° de piezas. Se agregan tolerancias o dimensiones. Se agregan EPA utilizados y actualiza formato de hoja.	D.Moreira



NOTA:

- 1 A ambos lados de la pipa de salida se debe soldar pañuelos de refuerzo P/N 01SP5404-3. Segun EPA 001.
- 2 Soldar en todo el perímetro de acuerdo a EPA 001(Sold. TIG).
- 3 Grabar según EPA 010.

1		Filiación Silenciador		7	01SP54.04-7	Acero INOX. T321	Espesor 0.050"
2		Tapa Silenciador		6	01SP54.04-6	Acero INOX. T321	Espesor 0.040"
1		Caño Interno Mayor		5	01SP54.04-5	Acero INOX. Tubo	T321 1.75" x 0.049"
1		Caño Externo		4	01SP54.04-4	Acero INOX. Tubo	T321 3" x 0.035"
2		Refuerzo Lateral		3	01SP54.04-3	Acero INOX. T321	Espesor 0.040"
1		Salida Silenciador		2	01SP54.04-2	Acero INOX. Tubo	T321 2" x 0.035"
1		Caño interno menor		1	01SP54.04-1	Acero INOX. Tubo	T321 1.75" x 0.049"

Cant.		Descripción		Item	Nº de Pieza		Material		
Rug. Grad:		Trat. Térmico:		Esc.:	Fecha		Nombre	Material: ---	
~		-		2:1	15-11-09		Duto E.		
		Trat. Superf:		1:1	15-12-09		Montiel C.		
		-		1:5	15-12-09		Montiel C.	Cantidad: ---	
TOLERANCIA GENERAL		N/A							
≤ 30°		30° a 120°		> 120°					
Angulos		15°		30°		±			
Díametro		0-6		6 a 30		30 a 120		120 a 315	
y		30		120		315		1000	
Largo				30					
									

SISTEMAS DE SILENCIADOR
CONJUNTO
SILENCIADORES PIPER PA-28

Nº de Parte:		66894-003-AR		
Archivo:		66894-003-AR.dwg		
Fecha de emisión:		15/11/2009		
Reemp. a:		---		
REV.	0	2	3	4

		Dorrego 651 2600-Venado Tuerto ARGENTINA Tel.+54 3462 432540 Fax.+54 3462 436344	
---	--	--	--