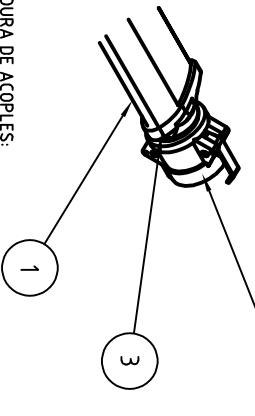
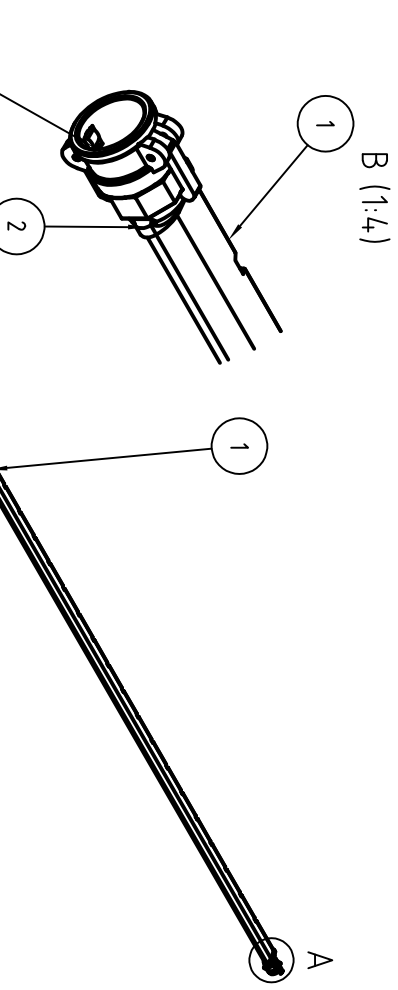
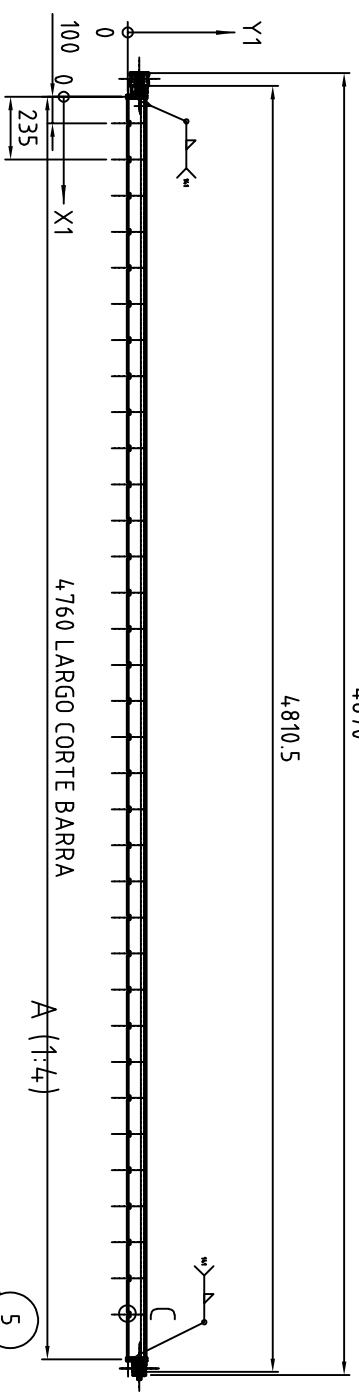


#	Date	Revision	Name
0	07/06/2006	Diseño Original.	CM
1	30/03/2026	Se ajuste largo de barra por cambio de acople	DM

List of Coordinates	
Hole	X
1.1	100
1.2	235
1.3	370
1.4	505
1.5	640
1.6	775
1.7	910
1.8	1045
1.9	1180
1.10	1315
1.11	1450
1.12	1585
1.13	1720
1.14	1855
1.15	1990
1.16	2125
1.17	2260
1.18	2395
1.19	2530
1.20	2665
1.21	2800
1.22	2935
1.23	3070
1.24	3205
1.25	3340
1.26	3475
1.27	3610
1.28	3745
1.29	3880
1.30	4015
1.31	4150
1.32	4285
1.33	4420
1.34	4555



NOTAS:
 1. SOLDADURA DE ACOPLES:
 - LIMPIAR INTERIOR CON A/C PARA ELIMINAR RESTOS VIRUTAS
 - DESENGRASAR ZONA DE SOLDADURA CON AG. QUIMICO
 - SOLDAR CON TIG (#14.1) APORTE AL ---
 2. PRUEBA DE PRESION
 - REALIZAR LA PRUEBA DE PRESION @120 PSI
 3. ORIGEN COORDENADAS BORDE BARRA CORTADA

1	1	DC035PP	Acople Rápido DC 1" Polip.	Comercial	Ind. Dica SRL	Poliprop ileno
4	1	DGH038AL	Acople Rápido DCH 1-1/2" AL	Comercial	Ind. Dica SRL	AL 6061 T6
3	1	80307-PI2-A R	Acople Interfase 1"	R2" x 4.5 + S	MMetal SRL	AL 6061 T6
2	1	80307-PI-AR	Acople Interfase 1-1/2"	R2" x 4.5 + S	MMetal SRL	AL 6061 T6
1	1	80307-BF-A R	Barra Fuselada	PX1607 x 4.723	AMEX SA	AL 6061 T6

FILE NAME	80307-1-AR.dwg	FSCM NO	FF 0001 & ON	SHEET	1/7
SIZE	A3	DESCRIPTION	Barra Fuselada	SCALE	1:1
DRAWN	07/06/2006	CM			
CHECK					
APPR.					
ISSUED					
REV	1				
CONTRACT NO					

Sistemas de Fumigación	
Barra Fuselada Aluminio	
Plano de Conjunto	
DWG NO	80307-1-AR