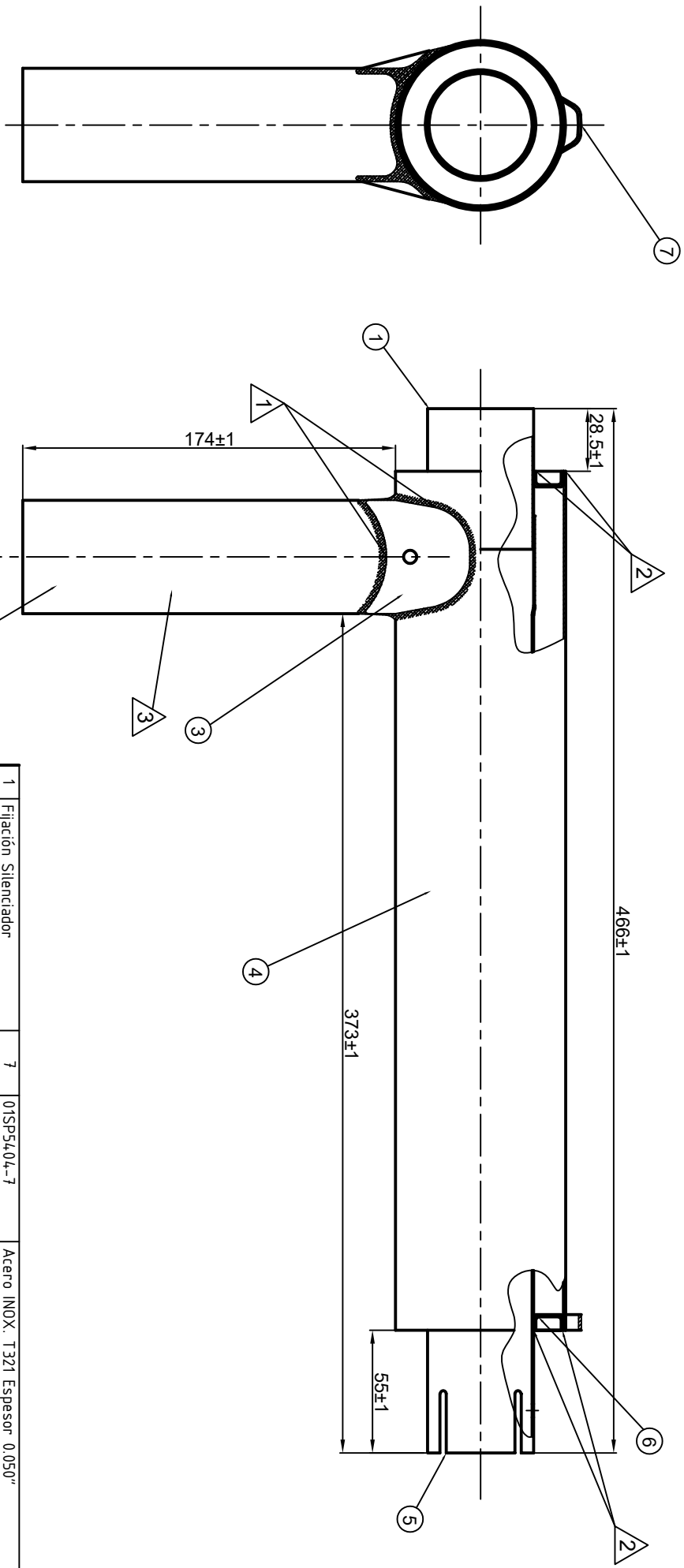


Reemplaza a:		MOTIVO	APROBADO
REV.	FECHA	Se actualizan N° de piezas. Se agregan tolerancias o dimensiones.	D. Moreira
1	18/08/24	Se agregan EPA utilizados y actualiza formato de hoja.	



NOTA:

- 1 A ambos lados de la pija de salida se debe soldar pañuelos de refuerzo P/N 01SP5404-3. Segun EPA 001.
- 2 Soldar en todo el perímetro de acuerdo a EPA 001(Sold. TIG).
- 3 Grabar según EPA 010.

Ítem	Descripción	Nº de Pieza	Material
1	Fijación Silenciador	7	01SP5404-7 Acero INOX. T321 Espesor 0.050"
2	Tapa Silenciador	6	01SP5404-6 Acero INOX. T321 Espesor 0.040"
1	Caño Interno Mayor	5	01SP5404-5 Acero INOX. Tubo T321 1.75" x 0.049"
1	Caño Externo	4	01SP5404-4 Acero INOX. Tubo T321 3" x 0.035"
2	Refuerzo Lateral	3	01SP5404-3 Acero INOX. T321 Espesor 0.040"
1	Salida Silenciador	2	01SP5404-2 Acero INOX. Tubo T321 2" x 0.035"
1	Caño interno menor	1	01SP5404-1 Acero INOX. Tubo T321 1.75" x 0.049"

Rug. Grad:	Treat. Térmico:	Esc.:	Fecha	Nombre	Material:		
-	-	2:1	15-11-09	Duto E.	----	Dorrego 651 2600-Venado Tuerto ARGENTINA Tel.+54 3482 432540 Fax.+54 3482 438344	
	Trat. Superf:	1:1	15-12-09	Montiel C.	----	N° de Parte: 66894-003-AR	
		1:5	Aprobado	Montiel C.	Cantidad: ----	Archivo:66894-003-AR.dwg Fecha de emisión:15/11/2009 Reemp. a: ----	

TOLERANCIA GENERAL		N/A	SISTEMAS DE SILENCIADOR CONJUNTO SILENCIADORES PIPER PA-28	
Angulos	≤ 30°	30° a 120°	> 120°	
	15°	30°	1°	
Díametro	0-6	6 a 30	30 a 120	120 a 315
	30	120	315	1000
Largo		30		